ЭМАЛИ

Эмаль для кровли PARADE SPECIAL FERRO

Для работ по тонколистовому металлу. Подходит для поверхностей из оцинкованного металла и алюминия.

- **Для внутренних и наружных работ**
- **Высокая адгезия и атмосферостойкость**
- **Образует прочное и износостойкое полуматовое покрытие**
- **Надежная антикоррозионная защита**
- **Не требует грунтования**
- **Колеровка компьютерная по системе PARADE**

НАЗНАЧЕНИЕ	Для внутренних и наружных работ. Предназначена для защитно-декоративного окрашивания тонколистовых стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей, изделий из черных металлов, а также для ремонтно-окрасочных работ покрытий, ранее окрашенных алкидными материалами. Возможно применение эмали в качестве самостоятельного покрытия, либо по загрунтованной поверхности в качестве финишного слоя. Эмаль в базе А применяется как белая эмаль или для колеровки в светлые и пастельные тона. Эмаль в базе С – только для колеровки в насыщенные и темные тона.
ТИП ПОВЕРХНОСТИ	Металлические поверхности внутри и снаружи помещений
СВОЙСТВА	Антикоррозионная эмаль с высокими эксплуатационными характеристиками, разработанная специально для кровельных работ. При соблюдении условий нанесения и корректной подготовки поверхности обеспечивает прочное покрытие, способное выдерживать условия экстремальной эксплуатации. Благодаря специальным добавкам пленка эмали устойчива к температуре окружающего воздуха от -60°С до +60°С, покрытие эмали имеет высокую стойкость к удару, изгибу, царапанью и другим механическим воздействиям, устойчиво к воздействию воды, растворов солей, индустриальных масел, дизельного топлива. Эмаль высокотехнологична при нанесении, обладает отличной укрывающей способностью, экономична, превосходно подходит для окрашивания подготовленных поверхностей, а также для ремонта ранее окрашенных поверхностей. Не требует предварительного грунтования.
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, предварительно очищенной от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью.

Металлические поверхности необходимо очистить от рыхлой ржавчины и следов коррозии, удалить пыль, грязь и обезжирить.
Оцинкованные поверхности без покрытия до окрашивания следует выдержать на улице в течение одного года.

Алюминиевые поверхности нужно тщательно очистить и отшлифовать наждачной бумагой, обезжирить. При необходимости загрунтовать.

Старые покрытия из алкидных красок необходимо отшлифовать до матового состояния, отслаивающиеся фрагменты старой краски убрать. После поверхность следует очистить от пыли и других загрязнений и обезжирить.

НАНЕСЕНИЕ

Перед применением эмаль перемешивается в таре завода-изготовителя не менее 5 минут, до полной однородности, после выдерживается в течение 10 минут до исчезновения пузырей.

При необходимости допускается разбавить уайт-спиритом.
Рекомендации по степени разбавления зависят от метода нанесения:

- кисть и валик: разбавление не более 5-10% от общего объема

- безвоздушный распылитель, диаметр сопла 0,013’-0,017’ (0,33 мм – 0,43 мм): разбавление не более 5-15% от общего объема

- пневматический распылитель, диаметр сопла 1,3-1,7 мм: разбавление не более 20-40% от общего объема

При окраске поверхности, во избежание разницы в оттенках, используйте продукцию одной партии, либо смешайте продукт разных партий в одной емкости. Окончательный цвет на поверхности проявляется после высыхания и зависит от качества подготовки поверхности и количества нанесенных слоев. Для уверенности в выборе цвета рекомендуется сделать пробный выкрас.

Температура эмали, воздуха и окрашиваемой поверхности должна быть выше +5°С, а относительная влажность воздуха – ниже 80%. Для исключения конденсации влаги, температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°С. Не наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

ИНСТРУМЕНТ

Кисть, валик, распылитель.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

При температуре 20°С и относительной влажности 65%:

от пыли 4 ч, до степени 3 (твердая пленка) 6ч; межслойная сушка не менее 16 ч, полное формирование износостойкого покрытия – 2 недели. При понижении температуры и увеличения относительной влажности воздуха время высыхания увеличивается.

ПРИМЕРНЫЙ РАСХОД

~ 8 -12 $м^2$/л (на 1 слой)

ХРАНЕНИЕ

Хранить в оригинальной закрытой таре, в сухих помещениях, предохраняя от воздействия влаги, прямых солнечных лучей, вдали от источников огня, тепла и нагревательных приборов, в местах, недоступных для детей. Срок годности, гарантийный срок хранения – 3 года со дня изготовления.

ПЛОТНОСТЬ	База А – 1,24 г/см³, база С – 1,21 г/см³.
ЦВЕТ/ КОЛЕРОВКА	База А – белый, база С – бесцветный. Компьютерная колеровка PARADE.
СОСТАВ	Алкидно-уретановая смола, антикоррозионные пигменты и наполнители, функциональные добавки, микронизированный воск, деароматизированный уйат-спирит.
ФАСОВКА	База А – 0,9 л; 2,7 л, 9 л база С – 0,9 л; 2,7 л; 9 л